

**Informação de Serviço**I.S. Nº 086/2017 Data: 26/05/2017 Tipo: TécnicaProduto: Cronotacógrafo Modular 1390Referencia: Adequação do Código de Produto no MTCO 1390

À Rede Autorizada VDO,

Este comunicado tem por objetivo instruí-los sobre os procedimentos necessários para a adequação de **alguns** modelos do Cronotacógrafo MTCO 1390 às exigências da **Portaria de Aprovação de Modelo Inmetro 070/17**.

De acordo com a nova Portaria os modelos listados em tabela anexa deverão ter seu código de produto alterado para permitir a visualização da velocidade no próprio visor digital (display) do MTCO 1390.

Esta alteração deve ser realizada no momento em que o veículo for renovar o certificado de verificação metrológica, seja por necessidade de reparo no cronotacógrafo ou pelo término da validade do certificado vigente.

Os modelos de cronotacógrafos MTCO 1390 que não constem na relação anexa, **não devem ter seu código de produto alterado**.

Oportunamente todos os modelos de cronotacógrafo MTCO 1390 serão produzidos já com a adequação de indicação da velocidade no visor digital (display). Sendo assim não haverá necessidade de alterá-los novamente.

Para melhor compreensão de como deverá ser o comportamento do visor digital após a modificação do código de produto veja o exemplo abaixo:



O procedimento de alteração do código de produto difere de acordo com a ferramenta de programação a ser utilizada: **BTC-BR** ou **CTCII**. Nas páginas 03 e 04 deste comunicado estão descritos os procedimentos necessários para a alteração do código de produto.

Responsável pela edição:

Área Técnica TTS/FSP – Divisão BU I CVAM  
Fone: (11) 2423-3746 / 3884

O código de produto do MTCO 1390 é composto por 16 dígitos e pode ser “decodificado” da seguinte forma: **1390. A BB CC D E F G HHH**, onde os 04 primeiros dígitos sempre serão fixos.

A tabela abaixo especifica quais códigos são abrangidos por esta alteração e quais dígitos devem ser alterados:

Aplicação	Código de Produto Original	Código de Produto PAM 070/17
	1390.ABB <b>CC</b> DEFGHHH	1390.ABB <b>CC</b> DEFGHHH
Agrale	1390.112 <b>10</b> 2100046	1390.112 <b>53</b> 2100046
	1390.115 <b>10</b> 2100046	1390.115 <b>53</b> 2100046
	1390.212 <b>48</b> 2100046	1390.212 <b>58</b> 2100046
	1390.215 <b>29</b> 0011022	1390.215 <b>39</b> 0011022
	1390.215 <b>48</b> 2100046	1390.215 <b>58</b> 2100046
Ford	1390.402 <b>04</b> 2100033	1390.402 <b>22</b> 2100033
	1390.405 <b>48</b> 2100032	1390.405 <b>58</b> 2100032
	1390.411 <b>04</b> 0000023	1390.411 <b>22</b> 0000023
Iveco	1390.112 <b>00</b> 2300036	1390.112 <b>08</b> 2300036
	1390.212 <b>04</b> 2300036	1390.212 <b>22</b> 2300036
Mercedes-Benz	1390.112 <b>00</b> 4500035	1390.112 <b>08</b> 4500035
	1390.105 <b>44</b> 1100039	1390.105 <b>54</b> 1100039
Scania	1390.304 <b>10</b> 1300026	1390.304 <b>53</b> 1300026
	1390.304 <b>10</b> 2600072	1390.304 <b>53</b> 2600072
	1390.404 <b>00</b> 1300025	1390.404 <b>08</b> 1300025
	1390.404 <b>00</b> 2600071	1390.404 <b>08</b> 2600071
Sinotruk	1390.404 <b>04</b> 2100043	1390.404 <b>22</b> 2100043
	1390.405 <b>04</b> 2100043	1390.405 <b>22</b> 2100043
Volvo	1390.305 <b>00</b> 1300024	1390.305 <b>08</b> 1300024
	1390.305 <b>00</b> 1300060	1390.305 <b>08</b> 1300060
	1390.305 <b>10</b> 1300028	1390.305 <b>53</b> 1300028
	1390.404 <b>00</b> 2600061	1390.404 <b>08</b> 2600061
	1390.405 <b>04</b> 1300024	1390.405 <b>22</b> 1300024
	1390.405 <b>04</b> 1300060	1390.405 <b>22</b> 1300060
	1390.405 <b>48</b> 1300028	1390.405 <b>58</b> 1300028
VW / MAN	1390.103 <b>09</b> 0011053	1390.103 <b>34</b> 0011053
	1390.105 <b>09</b> 1311055	1390.105 <b>34</b> 1311055
	1390.205 <b>29</b> 1311055	1390.205 <b>39</b> 1311055
	1390.312 <b>10</b> 1300034	1390.312 <b>53</b> 1300034
	1390.404 <b>04</b> 1100029	1390.404 <b>22</b> 1100029
	1390.405 <b>04</b> 1100029	1390.405 <b>22</b> 1100029
	1390.412 <b>48</b> 1300034	1390.412 <b>58</b> 1300034

## Procedimento de modificação do código de produto utilizando o CTCII

Tela do CTCII:	Teclas:	Instrução:
# MENU PRINCIPAL # ATIVAR KITAS < PROGRAMACAO DESLIGAR CTC	 	Pressione a tecla direcional para baixo até a opção "PROGRAMACAO" e em seguida pressione a tecla "Enter";
# PROGRAMACAO # CONFIGURACAO TCO < PARAMETROS TCO DATA E HORA	 	Pressione novamente a tecla direcional para baixo até a opção "PARAMETROS TCO" e em seguida pressione a tecla "Enter";
# PARAMETROS TCO # CONFIGURACAO < NUMERO DE SERIE CODIGO PRODUTO	 	Pressione novamente a tecla direcional para baixo até a opção "CODIGO PRODUTO" e em seguida pressione a tecla "Enter";
# CODIGO PRODUTO # AVALIACAO TCO POR FAVOR AGUARDE		Aguarde enquanto o CTCII faz a leitura do Código de Produto atual;
# CODIGO PRODUTO # 1390.ABBCCDEFGHHH < ADICIONAR/EDITAR PROG. C/ TECLA _	 	Para o CTCII os 04 primeiros dígitos e o ponto são fixos. Ex.: 1390. O cursor ficará piscando e posicionado sobre o 1º dígito editável ("A");
# CODIGO PRODUTO # 1390.ABB <b>C</b> DEFGHHH < ADICIONAR/EDITAR PROG. C/ TECLA _	 	Pressione a tecla direcional para direita até o 1º dígito que deseja alterar. Neste caso é o 4º dígito a partir do ponto fixo após o 1390; Digite o valor desejado e pressione "Enter";
# CODIGO PRODUTO # 1390.ABB <b>C</b> DEFGHHH < ADICIONAR / EDITAR PROG. C/ TECLA _	 	Pressione a tecla direcional para direita até o 2º dígito que deseja alterar. Neste caso é o 5º dígito a partir do ponto fixo após o 1390; Digite o valor desejado e pressione "Enter";
# MENU PRINCIPAL # ATIVAR KITAS < PROGRAMACAO DESLIGAR CTC		Após alterar os 02 dígitos do código de produto pressione a tecla "C" até o display do CTCII retornar ao "MENU PRINCIPAL";

### Observações:

- A. Sempre que pressionar a tecla "Enter" o cursor automaticamente irá para o próximo dígito à direita;
- B. Caso ocorra algum equívoco basta retornar o cursor utilizando-se da tecla direcional à esquerda;
- C. Ao final da programação repita os passos até a opção "CODIGO PRODUTO" e verifique se o código foi alterado corretamente;

## Procedimento de modificação do código de produto utilizando o BTC-BR

Tela do BTC-BR:	Teclas:	Instrução:
1. MEDICAO W AUTO ← 2. MEDICAO W MAN. 3. BANCO MOVEL (▼) – Sel. (E) Exec.		Pressione a tecla direcional para baixo até a opção “6. PROGRAMACAO”;
4. LEITURA K AJ. 5. TESTE DE TCO 6. PROGRAMACAO ← (▲/▼) – Sel. (E) Exec.		Selecione a opção “6. PROGRAMACAO” e pressione a tecla “Enter”;
1. INSTALACAO ← 2. DATA-HORA 3. ATIVAR KITAS (▼) – Sel. (E) Exec.		Selecione a opção “1. INSTALACAO” e pressione a tecla “Enter”;
1. LER PARAM. MTCO ← 2. ESCR. PAR. MTCO 3. PROGRAMAR K (▲/▼) – Sel. (E) Exec.		Pressione a tecla direcional para baixo até a opção “10. CODIGO PROD.”;
8. CONFIGURACAO 9. CONFIG. CAN 10. CODIGO PROD. ← (▲/▼) – Sel. (E) Exec.		Selecione a opção “10. CODIGO PROD.” e pressione a tecla “Enter”;
CODIGO DO PRODUTO [1390.ABB <b>C</b> DEFGHHH F1 - SUB (E) – Ajustar (C) - Sair	 	Pressione a tecla direcional para direita até o 1º dígito que deseja alterar. Neste caso é o 4º dígito a partir do ponto fixo após o 1390; Pressione a tecla “F1” e digite o valor desejado;
CODIGO DO PRODUTO [1390.ABB <b>C</b> DEFGHHH F1 - SUB (E) – Ajustar (C) - Sair	 	Pressione a tecla direcional para direita até o 2º dígito que deseja alterar. Neste caso é o 5º dígito a partir do ponto fixo após o 1390; Digite o valor desejado e pressione “Enter”;
CODIGO DO PRODUTO [1390.ABBCCDEFGHHH AJUSTANDO MTCO...		Após alterar os 02 dígitos do código de produto pressione a tecla “C” até o display do BTC-BR retornar ao menu inicial;

### Observações:

- A. Não é necessário pressionar a tecla “F1” para ajustar o 2º dígito;
- B. Caso ocorra algum equívoco basta retornar o cursor utilizando-se da tecla direcional à esquerda;